



ANDUSTRY news

jaargang 3 | nr. 2 | september 2013

ARMADA JANSE •
ARMADA MOBILITY •
ARMADA RAIL •
FIB INDUSTRIES •
HSM STEEL STRUCTURES •
ISS PROJECTS •
LENGKEEK STAALBOUW •
RIJNDIJK CONSTRUCTION •
GOUDA REFRACTORIES •
GOUDA VUURVAST BELGIUM •
GOUDA VUURVAST SERVICES •
HSM OFFSHORE •
VAN VOORDEN CASTINGS •
VAN VOORDEN MARITIME •

TROTS OP GOUDA

Dit voorwoord komt tot stand terwijl de Gouden Koets door Den Haag rijdt. Prinsjesdag. Nederland haalt de broekriem aan. Een somber verhaal dat de regering ons vertelt. Binnen Andus Group is de stemming echter anders.

Exact vijf jaar geleden waren wij druk doende met de overname van Gouda Vuurvast. Op dat moment stond het bedrijf er niet rooskleurig voor. De orderportefeuille was mager en het vertrouwen in de toekomst brokkelde zienderogen af. Toch waren wij overtuigd van de kracht en potentie van het bedrijf. Gouda was al ruim 100 jaar expert op het gebied van vuurvaste stenen en betonnen. Unieke producten voor hetzelfde type klanten binnen Andus Group; wereldspelers in de

chemie en petrochemie, vuilverbranding en energie.

Na de nodige herstructureringen begon er nieuw elan te komen. Een stevige order, goed voor ruim een jaar productie, onderstreepte dat. Tegelijkertijd – begin 2011 – deed zich de mogelijkheid voor om 2,3 hectare aanliggend bedrijfsterrein te verwerven. Het was dé kans om te investeren in uitbreiding van de productiecapaciteit; om een nieuwe tunneloven te bouwen. Een miljoeneninvestering in de jaren dat de kredietcrisis over was gegaan in een alomtatende economische crisis. Met geloof in eigen kunnen, werd de beslissing genomen.

We vieren met deze speciale editie van Andustry news de vijf jaar

dat Gouda Refractories tot Andus Group behoort. Ik ben onge-looflijk trots op wat de Gouda-bedrijven de afgelopen jaren bereikt hebben. Het zijn gezonde ondernemingen met slagkracht. Toonaangevend in hun marktsegment en klaar voor de toekomst. Naadloos passend in een kerngezonde groep, want ook dat wil ik u niet onthouden: in augustus heeft Dun & Bradstreet weer de D&B Rating 1 aan Andus Group toegekend, de hoogste kredietwaardigheidsklasse. Kortom: we zijn positief gestemd.

Tom van Rijn
Directievoorzitter



BEPROEFD CONCEPT, NIEUWSTE TECHNIEK

Vanaf oktober 2013 zal 'tunneloven 3' bij Gouda Refractories in gebruik worden genomen. Dat is meer dan 'even het fornuis' aansteken. Het duurt namelijk enkele maanden voordat deze nieuwe oven uitgedroogd, opgestookt en productieklaar is.

De uitbreiding van de productiecapaciteit met een nieuwe oven, betekent in feite de bouw van een nieuwe fabriek. De totale lengte van de oven bedraagt maar liefst 125 meter en inwendig is de oven

zo'n anderhalve meter breed en twee meter hoog. Daaromheen is 'een buitenschil' gebouwd en zijn er immense aanvoersystemen voor zuurstof, gas en elektra en afvoerkanalen voor de rookgassen.

Om dit alles te huisvesten, is een compleet nieuwe fabriekshal gebouwd.

De uitdaging

Omdat tunneloven 3 ingepast

moest worden in een bestaand productieproces en in feite identieke stenen moet kunnen leveren als tunneloven 1 en 2, is tunneloven 2 als uitgangspunt voor de bouw genomen: beproefde techniek >>

>>

in een nieuw jasje. Deze oven staat er immers al tientallen jaren en draait na de laatste productiestop al acht jaar 24/7. Over bedrijfszekerheid en continuïteit gesproken. Hierin lag ook de grootste uitda-

ging voor de ovenbouwer Lingl en de engineers van Gouda. Hoe kunnen we dit ovenconcept, waarbij continu wordt gestookt, toch nog verbeteren en voorzien van de laatste technieken? Daarbij kwam nog een ander aspect. In

tunneloven 2 kunnen temperaturen bereikt worden tot 1600°C. De chemische en petrochemische markt ontwikkelt zich echter zodanig dat er behoefte begint te ontstaan aan vuurvaste stenen die op 1650 - 1700°C zijn afgebakken. Tunneloven 3 zal tegemoet komen aan deze wens. Als een van de weinige ovens ter wereld.

Uniek ontwerp

Ruim een jaar van breinbreken en ontwikkelen volgde. Speciale branders werden ontworpen zodanig dat de vlam direct aan de wand van de oven blijft kleven, de modernste meet- en regeltechniek werd ingezet om een optimale verhouding te krijgen tussen gas- en zuurstofaanvoer, wat effect heeft op het energieverbruik. Een nieuwe wandconstructie werd bedacht en –

het allerbelangrijkste – er werd een zeer ingenieuze, gewelfde dakconstructie ontworpen. Daar waar hedendaagse ovens gebruikmaken van een vlak ovendak dat aan stalen bevestigingen hangt, die voortdurend gekoeld moeten worden, wilde Gouda een nieuw soort dakconstructie. Zeker vanwege de hoge temperaturen waarop gestookt gaat worden. Het resultaat is ernaar. Het dakgewelf – met speciale veerconstructies om eventuele werking op te vangen – zorgt ervoor dat de rookgassen boven de lading worden afgevoerd en er een optimale circulatie in de oven ontstaat. Een unieke oven – nergens ter wereld geëvenaard – ziet zo het daglicht. Een bijzonder detail is dat Gouda Refractories zelf al het vuurvaste materiaal geproduceerd heeft voor de nieuwe oven.



DE IMPACT VAN EEN IMMENS PROJECT

Gouda Refractories heeft ambities om te groeien. Daar zijn ook mogelijkheden toe. Het bedrijf levert topkwaliteit vuurvaste stenen waar de markt behoefte aan heeft. Maar hoe kun je groeien als de twee tunnelovens die je hebt 24 uur per dag, 7 dagen in de week, 365 dagen in het jaar al produceren? Het antwoord is simpel: door een nieuwe oven te bouwen.

Met de komst van tunneloven 3 is de ovencapaciteit van Gouda Refractories met 60% uitgebreid. Dit geeft Gouda een grotere flexibiliteit en de mogelijkheid om nog meer klanten te bedienen. Bovendien geeft de nieuwe tunneloven de opdrachtgevers de garantie van continuïteit. Een hapering bij een van de ovens kan nu eenvoudiger worden opgevangen.

Nieuwe horizon

Er is meer. De nieuwe oven kan temperaturen bereiken tot 1700°C. Dit opent de deur naar nieuwe markten en toepassingen. Want nu al bestaat er concrete behoefte in de markt naar stenen die zijn afgebakken op temperaturen rond de 1650°C. Er zijn niet veel fabrikanten ter wereld die deze stooktemperaturen kunnen bieden. Gouda wil echter nog verder gaan. Door sterk in te zetten op Research & Development wil het bedrijf gaan onderzoeken welke nieuwe producten ontwikkeld kunnen

worden bij deze temperaturen. Grenzen zullen worden verlegd, dat is een ding wat zeker is.

Druk verkeer

De uitbreiding van de ovencapaciteit heeft natuurlijk ook direct gevolgen voor de rest van het productieproces. Denk alleen al aan de wagons met stenen die door de oven rijden. Je krijgt 60% meer verkeer! Dus de sporen zijn geautomatiseerd en rangeerterreinen aangelegd. Bovendien zijn er 170 nieuwe transportwagons aangeschaft, want door een oven van 1700°C rijden, vraagt nu eenmaal net wat meer van 'zo'n karretje'. En om een ander logistiek gevolg te benoemen: de aanvoer van grondstoffen, en de opslag en afvoer van gereed product. Ook hier 60% meer verkeer en ruimtebeslag. Er wordt een ringweg op het bedrijfsterrein aangelegd en binnen afzienbare tijd komt er een immens 'tasveld', waar de stenen worden opgeslagen tot het moment van verzending.



Chapeau!

De impact van tunneloven 3 op het proces houdt echter niet op. In de mengerij – waar de grondstoffen worden samengevoegd – is ook al een jaar gewerkt aan een complete metamorfose. De gehele besturing is vernieuwd en het proces is anders gestructureerd. Ook in de perserij is ingespeeld op de aanstaande productieuitbreiding. Waar voorheen de ongebakken, geperste stenen op één van de

grootste persen nog met de hand op de wagons werden gestapeld, is nu robot 'Andy' aan het werk. Volautomatisch pakt hij steen voor steen en laadt de wagons. Het zal duidelijk zijn: de bouw van tunneloven 3 had veel voeten in aarde. Dat doe je er eigenlijk niet zomaar even bij. En dat is toch precies wat er gebeurd is. Vandaar alle lof naar alle medewerkers van Gouda. Jullie hebben er keihard voor gewerkt!

MEER STENEN? MEER BETON!

Hoewel de aandacht nu snel uitgaat naar Gouda Refractories als leverancier van hoogwaardige vuurvaste stenen, mag een bijzonder onderdeel van het bedrijf niet vergeten worden: de betonfabriek in Geldermalsen.

De range van vuurvaste producten van Gouda zou niet compleet zijn wanneer er geen vuurvaste betonnen konden worden geleverd. Al in 1981 werd een bestaande steenfabriek in Geldermalsen omgetoverd tot betonfabriek. Per jaar levert deze fabriek nu ruim 20.000 ton aan speciale betonnen in honderden varianten. Deze worden niet alleen als montage- of bekledingsmateriaal geleverd in combinatie met 'een stenenorder', maar worden ook veelvuldig afgenomen door de servicebedrijven van de divisie Refractories, namelijk Gouda Vuurvast Services en Gouda Vuurvast Belgium. Daarnaast dienen de betonnen als grondstof voor de afdeling Prefab van Gouda Refractories die afwijkende steenvormen produceert die te groot of

te gecompliceerd van vorm zijn, waar metalen ankers of frames in verwerkt worden of waarvan slechts enkele stuks nodig zijn.

Speerpunt

Een van de krachtigste punten van de betonfabriek – naast natuurlijk de hoogwaardige producten – is de flexibiliteit. Dit is mede ingegeven door de aard van de werkzaamheden waarbij de betonnen worden gebruikt. Wanneer er een noodstop bij een klant is, zullen vrijwel direct specifieke betonnen geleverd moeten worden. De circa dertig medewerkers zetten dan alles op alles om snel de benodigde materialen te produceren.

Intrede van de robot

Ook de betonfabriek zal de komst

van tunneloven 3 merken. Want hoe meer stenen er geleverd worden, hoe meer beton er geproduceerd moet worden. Een uitdaging op zichzelf, want nu al draait de fabriek standaard 47 uur per week. En opschalen naar een volledige tweeploegendienst heeft ongeloflijke consequenties. Vandaar dat gekozen is voor een verdere automatisering van de arbeidsintensieve verpakkinglijn. Daar waar nu de zakken beton nog met de hand of semi-automatisch worden afgevuld, moet een verdere robotisering zorgen voor een efficiëncyslag. De eerste robot is al in huis en draait op volle toeren! Daarnaast zal een optimalisatie van de menglijnen ook productiewinst opleveren. Zo is ook Geldermalsen prima voorbereid op de toekomst.



DE SPECIAL FORCES VAN GOUDA VUURVAST BELGIUM

Naast Gouda Refractories behoren nog twee werkmaatschappijen tot de divisie Refractories van Andus Group, namelijk Gouda Vuurvast Belgium en Gouda Vuurvast Services. Twee bijzondere bedrijven die zich als servicebedrijf richten op het onderhoud en de installatie van vuur- en slijtvaste bekledingen. Van welke fabrikant dan ook.

Gouda Vuurvast Belgium is gevestigd onder de rook van Antwerpen, vlakbij belangrijke petrochemische industrie. In de loop der jaren heeft het bedrijf zich dan ook gespecialiseerd op dit terrein. Zelfs dusdanig dat 'de experts' van Gouda Belgium onderhoudsverzoeken uit heel Europa krijgen te verwerken. Tot aan Turkmenistan toe. Als een raffinaderij onverwachts 'down' gaat, worden de 'Special Forces' van Gouda ingevlogen, vanwege hun expertise, ervaring en snelheid van handelen.

Unieke ervaring

Je kunt op verschillende manieren ruwe olie verwerken tot hoogwaardige olieproducten. Sommige

raffinaderijen – ruim 400 in de wereld – gebruiken daarbij een Fluid Catalytic Cracking Unit, oftewel een FCC-unit. Het is het hart van het productieproces. In België zijn er 3 van dergelijke units, in Nederland enkele en ga zo maar door. Ze zijn niet dik gezaaid. En eens in de vier tot zes jaar wordt een dergelijke installatie stilgezet voor groot onderhoud. Dan krijgt ook de binnenbekleding een opknapbeurt. Een gigantische klus, met veel sloopwerk en vervolgens heel veel gecompliceerd staal- en betonwerk. Waarbij het werk aan de hoogste Amerikaanse standaarden en veiligheidsvoorschriften moet voldoen. Om maar niet te spreken over de tijdsdruk, want elke dag



stilstand kost de raffinaderij zo'n \$ 1 - 1,5 miljoen. Slechts weinig onderhoudsbedrijven kunnen een dergelijke klus dus ook aan: je kunt er moeilijk ervaring mee opdoen omdat er niet iedere week een FCC plat gaat. Gouda Belgium heeft zich echter ontwikkeld tot dé expert op dit terrein. Maar niet

alleen voor het geplande onderhoud wordt een beroep gedaan op de mensen van Gouda Belgium. Juist bij onverwachte stilstand moeten ze paraat staan: 24/7 per dag, het hele jaar door. En als er een probleem is, wordt er de klok rond gewerkt. Werk van doorzetters en specialisten.

GOUDA VUURVAST SERVICES NEEMT HET VOORTOUW

Gouda Vuurvast Services is ervan overtuigd: door technologische ontwikkelingen gaat er de komende 10 jaar veel veranderen. Zélf in de enigszins conservatieve vuurvast-markt. Dan kun je twee dingen doen: aan de kant blijven staan of het voortouw nemen. Gouda Vuurvast Services kiest voor het laatste.

Innovatie is een populair begrip. Stilstaan is ten slotte achteruitgang. Maar innovatie moet meer zijn dan een marketingterm. Het moet in de genen van het bedrijf zitten als een soort avonturiersgeest. Kritisch kijkend naar bestaande routines en durven dromen. In het belang van de opdrachtgevers. Om hun uiteindelijke 'total cost of ownership' te kunnen drukken. Ja, innovatie moet wel een bedrijfskundig belang dienen.

Nieuwste scanning-methodes

Gouda Vuurvast Services innoveert met tal van ontwikkelingen die vernieuwend en toepasbaar zijn. Wat te denken van de

nieuwste 3D scanning technologie? Ideaal voor inspecties van ketels en allerhande installaties. Snel en veilig. In de kortste keren is het slijtagebeeld duidelijk. Wat weer waardevolle input betekent voor de productontwikkelaars van Gouda Refractories. En denk je eens in als je zo'n scanner met een onbemand vliegtuigje de installatie in vliegt ... Toekomstmuziek?

Opzienbarende ontwikkelingen

Of wat te denken van rope access? Blijven we steigers rondom een installatie slaan? Of gaan we snel als volleerd abseilers naar binnen?

Het kan. Blijven we gritstralen? Met alle stofoverlast van dien. Of gaan we stralen met spons? Ja, spons. Dat zachte absorberende materiaal waarmee we onze auto wassen. Gouda Vuurvast Services doet het! Een effectieve en schone techniek. Het ultieme onderzoeksproject dat Gouda nu is opgestart, is 'de lerende steen'. Er wordt partnership gezocht met de Duurzaamheidsfabriek en de TU Delft om een steen te ontwikkelen die alle procesgegevens 'live' registreert. Wat een inzicht zal dat verschaffen. De basis voor nieuwe productontwikkelingen. Voor een nóg langere levensduur en lagere onderhoudskosten.



FIRED UP? READY TO GO!

Met deze titel daagde Gouda Vuurvast Services zijn relaties uit om de klantendag op 19 september te bezoeken. 'Innovatie & inspiratie' was het thema en ruim 150 enthousiaste relaties beleefden inderdaad een zeer inspirerende dag in de Fabrique in Utrecht. Het werd snel duidelijk dat we aan de rand van een nieuw tijdperk staan en dat Gouda graag voorop gaat op deze ontdekkingsreis.



ANDUSTRY NEWS IS EEN UITGAVE VAN ANDUS GROUP
 Andustry news verspreidt diverse malen per jaar. Het blad beoogt zowel werknemers als klanten en toeleveranciers op de hoogte te houden van ontwikkelingen binnen Andus Group.

REDACTIECOMMISSIE
 KRIS ROOIJAKKERS
 LINDA DAMS
 NIELS WIERER

LAY-OUT EN REALISATIE
 HOW COMMUNICATIE | CREATIE

REDACTIEADRES
 BEUKENLAAN 117
 5616 VC EINDHOVEN

ANDUS GROUP BV
 EINDHOVEN / TEL. 040 - 211 58 00

ARMADA JANSE BV
 EINDHOVEN / TEL. 040 - 256 19 11

ARMADA MOBILITY BV
 EINDHOVEN / TEL. 040 - 256 19 11

ARMADA RAIL BV
 NIEUWEGEIN / TEL. 030 - 246 95 92

FIB INDUSTRIES BV
 LEEUWARDEN / TEL. 058 - 294 59 45

HSM STEEL STRUCTURES BV
 SCHIEDAM / TEL. 010 - 427 92 00

ISS PROJECTS stp
 KOŠICE / TEL. +42 155 729 92 27

LENGKEEK STAALBOUW BV
 HOOGLIET RT / TEL. 010 - 416 16 44

RINDIJK CONSTRUCTION BV
 EINDHOVEN / BUDEL / SCHAGEN
 TEL. 040 - 246 72 28

GOUDA REFRACTORIES BV
 GOUDA / GELDERMALSEN
 TEL. 0182 - 59 14 00

GOUDA VUURVAST BELGIUM NV
 WINEGEM / TEL. +32(0)3 - 326 57 00

GOUDA VUURVAST SERVICES BV
 GOUDA / TEL. 0182 - 59 14 00

HSM OFFSHORE BV
 SCHIEDAM / TEL. 010 - 427 92 00

VAN VOORDEN CASTINGS BV
 ZALTBOMMEL / TEL. 0418 - 57 12 00

VAN VOORDEN MARITIME BV
 ZALTBOMMEL / DELFTZIJL
 TEL. 0418 - 57 12 00